



# 125U PARA TANQUES DE ALMACENAMIENTO SUBTERRÁNEO



## PRODUCT INFORMATION BULLETIN

**DESCRIPCIÓN** **Enviroline® 125U** es un revestimiento fortalecido compuesto de epoxi novolac 100% sólido, diseñado para tanques de almacenamiento subterráneo (TAS) que requieran satisfacer los estándares API 1631. **Enviroline 125U** excede las especificaciones para TAS de la industria para satisfacer los estándares federales y estatales impuestos para la protección contra la corrosión.

**USO TÍPICO** Revestimiento interno de tanques de acero, de fibra de vidrio y concreto para almacenamiento subterráneo, tanques para almacenamiento de petróleo sobre la superficie, zonas de almacenamiento secundario y otros contenedores para el almacenamiento de sustancias hostiles.

- BENEFICIOS**
- Resistente a la gasolina y al gasohol
  - 100% resistente al metanol y al etanol
  - Excelente adherencia
  - Capa gruesa, una sola aplicación de revestimiento (100 a 125+ mils)
  - Se ofrece 10 o 20 años de garantía
  - Curación rápida (servicio de inmersión en 10 a 12 horas)
  - Probado y certificado por terceros
  - Satisface los requisitos API 1631 para el revestimiento de los TAS

**LIMITACIONES DE SU USO** Véase la Guía de Resistencia a la Inmersión Química para los requisitos de exposición o consulte con el representante de Enviroline.

**INFORMACIÓN TÉCNICA**

<b>Peso:</b> 11.4 lbs/gal (1.367 Kg/l)	<b>Vida Pot</b> (a 100° F / 37.78° C): 12 minutos
<b>Sólidos Volumen:</b> 100%	<b>COV</b> (mezclado): 0.18 lbs/gal (0.02 Kg/l)
<b>Color(es):</b> Verde, Blanco	<b>COV</b> (mezclado): 21 g/l (0.02 Kg/l)
<b>Dureza</b> (Shore D min.): 75-80	<b>Punto de Inflamación:</b> >200° F (93.33° C)
<b>Espesor Recomendado:</b> 40-80 mils espesor de capa seca (100 – 125+ mils para satisfacer el requisito API 1631 UST)	

**Resistencia a la temperatura:**  
 Sin inmersión, calor seco: 300°F (149°C)  
 La resistencia a la temperatura en inmersión continua depende de la exposición al agente reactivo en particular. Véase la Guía de Resistencia a la Inmersión Química de Enviroline o consulte con el representante de Enviroline.

**COBERTURA**

**Cobertura teórica\*:** 1604 pies<sup>2</sup> por galón (39.37 m<sup>2</sup> por litro) a 1 mil seco  
**a 40 mils:** 40 pies<sup>2</sup> por galón (0.985 m<sup>2</sup> por litro)  
**a 80 mils:** 20 pies<sup>2</sup> por galón (0.493 m<sup>2</sup> por litro)  
**a 100 mils:** 16 pies<sup>2</sup> por galón (0.394 m<sup>2</sup> por litro)  
**a 125 mils:** 13 pies<sup>2</sup> por galón (0.315 m<sup>2</sup> por litro)  
*\*Cuando ordene el producto, tome en consideración de un 15 a un 20% de pérdida debido a proyección fuera del blanco, irregularidades de la superficie, etc.*

### PROGRAMA DE SECADO & CURACIÓN

Programa de secado a temperaturas indicadas con humedad relativa a 50%:

	55°F / 13°C	77°F / 25°C	90°F / 32°C
<b>Tocado Seco</b>	7 horas	2 horas	1 hora
<b>Manipular</b>	12 horas	3 horas	2 horas
<b>Mínimo Para Volver a Revestir</b>	11 horas	3 horas	2 horas
<b>Máximo Para Volver a Revestir</b>	18 horas	5 horas	3 horas
<b>Totalmente Curado</b>	30 horas	12 horas	7 horas

**Curación Posterior:** **Enviroline® 125U** puede ser curado posterior para acelerar la curación o incrementar la resistencia química en el caso de condiciones extremadamente hostiles. Haga una curación posterior por un mínimo de 2 horas a 250°F (121°C) o 6 a 8 horas a 150°F (65.6°C), para lograr una resistencia máxima. Consulte con el Departamento de Servicios Técnicos de Enviroline para obtener información específica sobre la aplicación.





**PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE**

Todas las superficies deben estar limpias, secas y libres de polvo, tierra, grasa u otras materias extrañas. Las superficies de acero deben ser pulidas con abrasivos a SSPC SP-5/Nace No. 1 terminado de metal blanco con un perfil angular mínimo de 3 a 5 mil, para obtener mejores resultados. El concreto debe ser pulido con abrasivos o lavado con ácido muriático al 10%. Enviroline 54 ó 58 Primer es recomendado para las superficies de concreto.

**EQUIPO PARA LA APLICACIÓN**

Los equipos de componente plural son altamente recomendados para la aplicación. Utilice una bomba con una relación de mezcla de 2:1 y un radio de potencia GRACO 45:1 o mayor. En adición se necesitan dos mezcladoras estáticas de 9¼" (23.5 cm) largo por 3/8" (0.95 cm) diámetro interno por 12, distribuidos por Graco. Puede que sean necesarios tanques y tuberías calentados hasta 150°F (65.6°C). La tubería de líquido resina debe tener ½" (1.27 cm) de diámetro interior como mínimo, la tubería de fluido endurecedor 3/8" (.95 cm) de diámetro interior como mínimo, y la tubería de líquido disolvente a alta presión debe tener ¼" (.635 cm) de diámetro interior como mínimo. Se sugiere una boquilla reversible de (0.031-0.043" / 0.079-0.109 cm). Recuerde que la aplicación de componente plural requiere revisión volumétrica del radio de mezcla (utilizar un sistema de monitoreo de relación) antes y durante el proceso de aplicación. Cualquier variación en el color del producto durante la aplicación es indicación que la bomba plural está fuera de relación.

Sistema rociador al vacío (se recomienda GRACO 45:1, 56:1 o mayor). Remueva el tubo de succión y coloque el ensamble inferior en una cubeta de 5 galones (18.927 l). Se puede utilizar una paleta en las zonas más pequeñas. Las mangueras deben tener un mínimo de ½" (1.27 cm) DI (Diámetro Interior)(no más de 150 pies – 45.72 m de longitud), terminando en una manguera para mezclar de 10 pies (3.048 m) 3/8" (.953 cm). Se sugiere una boquilla reversible (.031 - .043"/.079 - .109 cm). La presión en la bomba debe ser 100 psi (7.031kgf/cm2) o la máxima recomendada por el fabricante del equipo. Se recomienda cinta de teflón la cual se puede adquirir del fabricante de la bomba. Recuerde que la aplicación de rociado sin aire requiere paradas periódicas para lavar las tuberías con metil etil quetona (MEK por sus siglas en inglés) o con metil isobutil quetona (MIBK por sus siglas en inglés). Una vez la temperatura del producto excede 125° F (51° C) pare de rociar inmediatamente y limpie las líneas para evitar malograr el equipo.

En caso de acero con muchos hoyos o poroso, se recomienda la técnica de rociar-devanar-rociar. Aplicar rociando aproximadamente el 50% del espesor requerido de la capa seguida inmediatamente de un rodillo de paño o de goma para aplicar el material hasta el fondo en las zonas con agujeros. Después de la aplicación con el rodillo de paño o de goma, rocíe el producto hasta lograr el espesor requerido de la capa. Recomendamos diluir el material con 2% del solvente Enviroline 76T para facilitar este tipo de aplicación. Es importante comprender que éste es un procedimiento de aplicación continua de un solo revestimiento. Consulte con Enviroline para obtener información adicional.

Consulte con el Representante de Enviroline o el Departamento de Servicios Técnicos de Enviroline para obtener información adicional.

**RELACIÓN DE LA MEZCLA**

2:1 por volumen.

**CONDICIONES DE APLICACIÓN**

Aplique a 5° F (3° C) sobre el punto de condensación. Use el siguiente cuadro para las condiciones de temperatura y humedad. Se debe mantener estas condiciones además de una adecuada ventilación durante el ciclo de curación.

	Sustrato	Ambiente	Humedad
<b>Preferida</b>	70 a 120° F / 21.1 a 48.9° C	70 a 100° F / 21.1 a 37.8° C	N/A
<b>Mínima</b>	55° F / 12.8° C	55° F / 12.8° C	5° F / 3° C sobre el punto de condensación

**MANIPULACIÓN**

Almacenarlo a temperaturas moderadas (65-85° F / 18.3 a 29.4° C) antes de la aplicación para facilitar la manipulación y la mezcla. Es posible que se requiera calor adicional y se recomienda para la aplicación del rociado.

**DILUCIÓN**

Se puede agregar hasta un 2% del solvente Enviroline® 76T, pero normalmente no es requerido. Para equipo plural, cuide que el solvente esté proporcionado entre la resina y el endurecedor de acuerdo a una relación de mezcla de 2:1. Para los equipos de rociado sin aire, añada solvente mientras la resina y el endurecedor se mezclan completamente. Consulte con el Representante Técnico de Enviroline antes de agregar una cantidad mayor a la recomendada.

**PRECALENTAMIENTO**

Para la aplicación plural, la viscosidad de la resina y el endurecedor varían. Para obtener los mejores resultados, caliente la resina a un máximo de 140°F (60°C) y el lado del endurecedor a un máximo de 105°F (40.5°C). Para la aplicación sin aire, caliente cada uno de los componentes a 95-105°F (35 a 40.5°C) antes de mezclar.

**MEZCLA**

Para la aplicación de componente plural, premezcle cada componente un minuto; seguidamente use dos mezcladoras estáticas de 9¼" (23.5 cm) largo por 3/8" (0.95 cm) diámetro interno por 12 durante el proceso de aplicación. Para la aplicación de rociado sin aire, premezcle mecánicamente durante un minuto cada componente; seguidamente mezcle combinando el compuesto con el mezclador mecánico a 400-600 rpm de 3 a 4 minutos. Se recomienda una paleta de mezcla especialmente diseñada por Enviroline.

**LIMPIEZA**

Limpie inmediatamente con metil etil cetona (MEK por sus siglas en inglés) o con metil isobutil cetona (MIBK por sus siglas en inglés).

**ENVASE**

Una unidad produce aproximadamente 4 galones (15.14 l), que consisten de dos componentes:  
**Resina:** Cubeta de 5 galones (18.925 l)      **Endurecedor:** Cubeta de 2 galones (7.57 l)

También está disponible en tambores de 55 galones (208.175 l). Por favor, consulte con nuestro Departamento de Servicios Técnicos para obtener información adicional.

**VIDA ALMACENADO**

Dos años cuando está almacenado a 75° F (24° C) sin abrir.

**LUGAR DE EMBARQUE**

F.O.B. Pompano Beach, Florida para embarques dentro de los Estados Unidos, Ex-Works Pompano Beach para embarques Internacionales.

**SEGURIDAD**

Este producto es sólo para uso industrial y debe ser aplicado por especialistas calificados en revestimiento. Antes de utilizarlo, consulte las Hojas Informativas de Seguridad del Material, para obtener información importante sobre la salud y la seguridad.

12/05 (ingles 09/05)\*

*\*Enviroline se esfuerza continuamente en mejorar sus hojas informativas para el beneficio de todos los usuarios. El propietario / aplicador es responsable de obtener el Boletín Informativo del Producto más reciente antes de adquirir o aplicar el material.*